

**PRODUTO SOB CONSULTA**

## MAE-10

Espinélio de Alumina Magnésio

MAE-10 é um espinélio de alumina e magnésio obtido pela fusão de alumina calcinada e óxido de magnésio, em forno elétrico a arco. MAE-10 apresenta alta estabilidade química, e é recomendado para fabricação de refratários.

### Características Gerais

Densidade Específica Real	Ponto de Fusão	Estrutura Cristalina	Cor
3,57 g/cm <sup>3</sup>	1.950 °C	Espinélio e Alfa Alumina	Bege

### Análise Química por FRX (%)

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	MgO	SiO <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Na <sub>2</sub> O
89,10	10,17	0,05	0,04	0,49

### Propriedades Físicas

Porosidade Aparente	Massa Específica Aparente
4,8%	3,43 g/cm <sup>3</sup>

Porosidade Aparente e Massa Específica Aparente determinado NBR 8592 - out 1995

### Frações Granulométricas

Fração (astm)	Fração (mm)
3/4" / 5/16"	19,1 - 8,00
5/16" / 4	8,00 - 4,75
4 / 10	4,75 - 2,00
10 / 20	2,00 - 850 µm
10 / 40	2,00 - 425 µm
20 / 40	850 - 425 µm
40 / 200	425 - 75 µm
TPF II	- 212 µm
200 MF	- 75 µm
325 MF	- 45 µm

NBR 6946 - jan 2001

\* Outras frações sob consulta.

Os valores acima informados são típicos, para maiores informações contatar o Departamento de Engenharia e Aplicação.

Fone +55 (19) 3634-2366 - e-mail: qualidade@elfusa.com.br

