

## BTCALST - R (Macro) >> REBOLOS

Óxido de Alumínio Fundido Marrom

BTCALST é um óxido de alumínio marrom obtido pela fusão de bauxitas de alta pureza em forno elétrico a arco. É um produto tratado termicamente em forno rotativo a altas temperaturas, tratado magneticamente e depois de classificados, os grãos são recobertos com Silano. O Silano é um agente promotor de aderência, melhorando a ligação entre os grãos abrasivos e a resina fenólica aglutinante. Estes procedimentos garantem baixo teor de ferro, alta tenacidade, e é recomendado para rebolos de alto desempenho. Os grãos são classificados em conformidade com as normas ANSI e/ou FEPA.

### Características Gerais

| Densidade Específica Real | Friabilidade (ANSI-B74.8R2007) |
|---------------------------|--------------------------------|
| 3,96 g/cm <sup>3</sup>    | 46%                            |

### Densidade Bulk (g/cm<sup>3</sup>)

| Grão | (LD) angular | (R) cubico | (HD) super cubico |
|------|--------------|------------|-------------------|
| 10   | 1,83         | 1,94       | 2,05              |
| 12   | 1,83         | 1,94       | 2,05              |
| 14   | 1,82         | 1,93       | 2,04              |
| 16   | 1,82         | 1,93       | 2,04              |
| 20   | 1,79         | 1,90       | 2,01              |
| 22   | 1,78         | 1,89       | 2,00              |
| 24   | 1,78         | 1,89       | 2,00              |
| 30   | 1,77         | 1,88       | 1,99              |
| 36   | 1,77         | 1,88       | 1,99              |
| 40   | 1,76         | 1,87       | 1,98              |
| 46   | 1,75         | 1,86       | 1,97              |
| 54   | 1,69         | 1,80       | 1,91              |
| 60   | 1,69         | 1,80       | 1,91              |
| 70   | 1,65         | 1,76       | 1,87              |
| 80   | 1,64         | 1,75       | 1,86              |
| 90   | 1,60         | 1,71       | 1,82              |
| 100  | 1,58         | 1,69       | 1,80              |
| 120  | 1,57         | 1,68       | 1,79              |
| 150  | 1,55         | 1,66       | 1,77              |
| 180  | 1,53         | 1,64       | 1,75              |
| 220  | 1,50         | 1,61       | 1,72              |

### Análise Química por FRX (%)

| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | TiO <sub>2</sub> | SiO <sub>2</sub> | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | MgO  |
|--------------------------------|------------------|------------------|--------------------------------|------|
| 95,61                          | 2,55             | 0,90             | 0,23                           | 0,32 |

FEPA 44 - 1:2006

Os valores acima informados são típicos, para maiores informações contatar o Departamento de Engenharia e Aplicação.  
 Fone +55 (19) 3634-2366 - e-mail: qualidade@elfusa.com.br

