ELFUSA
GERAL DE ELETROFUSÃO LTDA

Rua Júlio Michelazzo, 501 - Vila Nossa Senhora de Fátima
São João da Boa Vista - SP - Brasil CEP: 13.872-900
Telefone: +55 (19) 3634-2300 ▪ www.elfusa.com.br

FP-4160-064 - Versão-04 - Data revisão: 28.06.2023

PRODUTO SOB CONSULTA

MAE-26

Espinélio de Alumina Magnésio

MAE-26 é um espinélio de alumina e magnésio, obtido pela fusão de alumina calcinada e magnésia em forno elétrico a arco. Apresenta alta estabilidade química, e é recomendado para fabricação de refratários.

Características Gerais

Densidade Específica Real	Ponto de Fusão	Estrutura Cristalina	Cor
3,51 g/cm³	2.100 ºC	Espinélio	Cinza

Análise Química por FRX (%)

Al_2O_3	MgO	SiO_2	Fe_2O_3	Na_2O
73,60	25,82	0,02	0,06	0,24

Propriedades Físicas

Porosidade Aparente	Massa Específica Aparente
3,91%	3,42 g/cm³

Porosidade Aparente e Massa Específica Aparente determinado NBR 8592 - abr 2012

Frações Granulométricas

Fração (astm)	Fração (mm)
3/4" / 5/16"	19,1 - 8,00
5/16" / 4	8,00 - 4,75
4 / 10	4,75 - 2,00
10 / 20	2,00 - 850 µm
10 / 40	2,00 - 425 µm
20 / 40	850 - 425 µm
40 / 200	425 - 75 µm
TPF II	- 212 µm
200 MF	- 75 µm
325 MF	- 45 µm

NBR 6946 - jun 2015
* Outras frações sob consulta.

Os valores acima informados são típicos, para maiores informações contatar o Departamento de Engenharia e Aplicação.
Fone +55 (19) 3634-2366 - e-mail: qualidade@elfusa.com.br

GRUPO CURIMBABA
www.grupocurimbaba.com.br