

PRODUTO SOB CONSULTA

MAE-32

Espinélio de Alumina Magnésio

MAE-32 é um espinélio de alumina magnésia obtido pela fusão de alumina calcinada e magnésia em forno elétrico a arco. Apresenta alta estabilidade química, e é recomendado para fabricação de refratários.

Características Gerais

| Densidade Específica Real | Ponto de Fusão | Estrutura Cristalina | Cor |
|---------------------------|----------------|------------------------|------|
| 3,55 g/cm ³ | 2.150 °C | Espinélio e Periclásio | Bege |

Análise Química por FRX (%)

| Al ₂ O ₃ | MgO | SiO ₂ | Fe ₂ O ₃ | Na ₂ O |
|--------------------------------|-------|------------------|--------------------------------|-------------------|
| 67,59 | 31,43 | 0,26 | 0,17 | 0,49 |

Propriedades Físicas

| Porosidade Aparente | Massa Específica Aparente |
|---------------------|---------------------------|
| 3,21% | 3,33 g/cm ³ |

Porosidade Aparente e Massa Específica Aparente determinado NBR 8592 - out 1995

Frações Granulométricas

| Fração (astm) | Fração (mm) |
|---------------|---------------|
| 3/4" / 5/16" | 19,1 - 8,00 |
| 5/16" / 4 | 8,00 - 4,75 |
| 4 / 10 | 4,75 - 2,00 |
| 10 / 20 | 2,00 - 850 µm |
| 10 / 40 | 2,00 - 425 µm |
| 20 / 40 | 850 - 425 µm |
| 40 / 200 | 425 - 75 µm |
| TPF II | - 212 µm |
| 200 MF | - 75 µm |
| 325 MF | - 45 µm |

NBR 6946 - jan 2001

* Outras frações sob consulta.

Os valores acima informados são típicos, para maiores informações contatar o Departamento de Engenharia e Aplicação.
 Fone +55 (19) 3634-2366 - e-mail: qualidade@elfusa.com.br

